

## トンネル内装用 タイル接着剤直張り工法



## 宝菱産業株式会社

- 大阪本社  
〒550-0004 大阪市西区靱本町1-7-3  
TEL 06-6448-0191 FAX 06-6448-6919
- 東京営業所  
〒141-0031 東京都品川区西五反田7-22-17 TOCビル11F-47号  
TEL 03-5496-2081 FAX 03-5496-2082
- 中部営業所  
〒509-0214 岐阜県可児市広見2-4-7-2  
TEL 0574-60-4085 FAX 0574-60-4086
- 東北営業所  
〒026-0001 岩手県釜石市大字平田第1地割16-2  
TEL 0193-26-6288 FAX 0197-64-6977(北上分室)  
<http://www.horyo.com>

# HI-CAT工法

NETIS登録 KK-090008-A (トンネル内装・タイル直張り工法)



HORYO CO., LTD.

トンネル内装用タイル直張り工法として開発された **HI-CAT工法** は、従来のモルタル張り施工のタイル張り工法に比較して、エポキシ樹脂系接着剤を使用しており、施工スピード（工期の短縮）・タイルの接着強度（剥落防止）等いずれの面でも優れた性能を示しています。

下地処理から接着剤塗布、タイル張付、清掃まで一貫した施工管理のもとに工事が施工されますので、**安全・安心** の工法です。

(工法比較)	HI-CAT工法	モルタル工法
耐久・安全性	剥離事故、タイル飛散率が少ない	剥離事故、タイル飛散率が多い
接着力	躯体面からの破壊で平均1.0N/mm <sup>2</sup> 以上の強度があり、安定した接着力である	モルタル面での破壊が大半であり接着力にバラツキが多い
施工時期	1年中施工可能（凍結無し）	冬季施工に難有り（凍結有り）

■ 材料仕様

タイル	磁器質施釉外装タイル 品名 ローゼエコタイル（エコマーク認定商品） 寸法 227×60×8（二丁掛） 195×96×8（100角二丁）	JIS A 5209	株式会社 谷口製陶所
接着剤	エポキシ樹脂系 品名 ハイスバンシーラー-TN	JIS A 5548	セメダイン 株式会社
プライマー	エポキシ樹脂エマルジョン系（無溶剤型） 品名 EPプライマー-EM		
シーリング材	変成シリコン系 品名 POSシールタイプII ポリウレタン系 品名 S-750	JIS A 5758	
目地モルタル	タイル化粧目地用既調合モルタル 品名 NSメチセメント		日本化成 株式会社



1 設計図書に基づき、躯体に墨出しを行います。



3 コンクリート表面の補強と接着剤の密着性向上の為、プライマーをローラー刷毛で塗布します。



5 攪拌した接着剤をクシ目鍬を使用し施工面に均一に塗り広げます。



7 目地用モルタルをゴム鍬で目地によく詰込みします。表面に付いたモルタルはスポンジ等で拭取ります。



9 高圧洗浄機によりタイル表面の水洗浄を行います。



2 躯体の剥離材、セメントのノロ、打継凸部等除去の為、躯体全面にカップサンダー掛けを行います。



4 躯体のジャンカ、打継凹部を接着剤にて平滑に調整します。



6 型枠張り又は手張りにてタイルを張付します。ヴィプラートをを使用してタイルが全面接着するように圧着させます。



8 タイル天端部・側端部にシーリングを施します。（マスキング養生⇒プライマー塗布⇒シーリング材充填⇒仕上げ処理）



10 タイル接着力試験、タイル打音検査等の確認検査を実施します。

注：施工段階で検査を実施する場合もあります。